

Rohrtrenn- und Anfasmaschine Typ PROTEM® MF420

Technische Eigenschaften

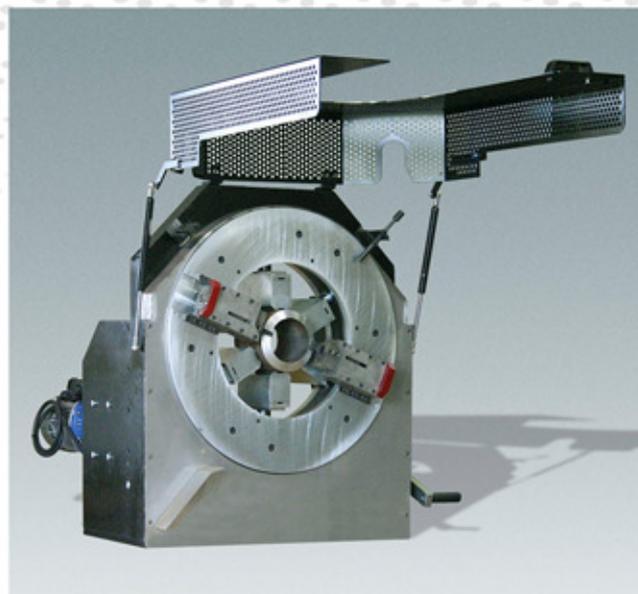
Spann- u. Arbeitsbereich	168 mm – 406 mm AD (6,6 – 15,9“)
Vorschub	50 mm / 80 mm (1,9“ / 3,1“)
Drehzahl	16 – 52 U/min
Gewicht	~ 500 kg
Antrieb, elektrisch	380 V, 3 Phasen

Maximale Wandstärke beim Anfasen
C-Stahl 15 mm (0,6“), Edelstahl 12,7 mm (0,5“)

Technische Spezifikationen:

- Maschine elektrisch betrieben
- Einfache Einstellung und Bedienung
- Konzentrisches Einspannen des Rohres mit einem Knarrenschlüssel
- Großer Arbeits- und Spannbereich
- Überdimensioniertes Reduziergetriebe
- Trennen mit gleichzeitigem beidseitigem Anfasen möglich bis max. 20 mm Wandstärke
- Einstellung der Drehzahl durch einen mechanischen Variator
- Automatischer Vorschub mit Kupplung
- Schutzgehäuse
- Kammsystem zum abreißen der Späne
- HSS-Werkzeuge oder HM Schneidplatten

Die **MF-420** wurde entwickelt, um Rohre von 168 mm bis 406 mm (6,6 – 15,9“) Außendurchmesser gleichzeitig zu trennen und anzufasen. Mögliche Fasenwinkel sind 30° und 37,5°. Die MF420 arbeitet mit HSS-Stählen. Die Werkzeughalterplatte ist mit 2 Werkzeugschlitten ausgestattet. Der Vorschub erfolgt automatisch. Die MF Maschinen sind elektrisch angetrieben, haben eine Drehzahlregelung und ein schnell bedienbares konzentrisches Spannsystem. Eine Sicherheitsabdeckung mit Abschaltfunktion schützt den Bediener. Diese Maschine ermöglicht eine reproduzierbare, hochwertige Schweißnahtvorbereitung an Rohren unterschiedlicher Materialien (Stahl, Edelstahl, sowie anderen Legierungen).



Entsprechend den Einsatzbedingungen lassen sich diverse Optionen integrieren:

- Automatische pneumatisches Spannsystem
- Hubtisch
- Kühl-Schmiersystem
- Kit für kleinere Durchmesser
- Doppeltes Spannsystem (empfohlen für Einbindung in Produktionslinien)

Referenzen

Bestellnummer	Artikel	Gewicht
MF420E	MF420 mit elektrischem Antrieb 1500 W	~ 180 kg
MF420-K01	Holzboxe	
MF420-ZSB	Zusatzspannbacken für Durchmesser ab 168 mm (6,6")	
MF420-MHT	Hubtisch, manuell	
MF420-TEE	Hubtisch, elektrisch	
MF420-EKSS	Elektrisches Kühlschmiersystem	
MF420-ODK	Optische Drehzahlkontrolle	
TTNG-PO-C100	Schlitten mit 100 mm (3,9") Hub	
TTNG-PO-C50	Schlitten mit 50 mm (1,97") Hub	
O-TTN-C1-AC-01	Beilage für Vor- und Nachschneider	
O-TTN-C2-AC-02	Beilage für 30° Anfasmesser	
O-TTN-TT1-5-H-PL	Vorschneider, max. Wandstärke 35 mm (1,38")	
O-TTN-TT1-5-H-PT	Nachschneider, max. Wandstärke 35 mm (1,38")	
O-TTN-TT2-12-H-2	Anfasmesser 30°, Wandstärke 27 mm (1,06")	
O-TTN-TT3-12-H-3	Anfasmesser 37°30', Wandstärke 20 mm (0,78")	

Referenzen

Bestellnummer	Artikel	
US80-HYD-CO10	24 mm (0,9") Ringschlüssel für Vorschub	
CLE MALE-6-PC-6MM	Inbusschlüssel für Spannwerkzeuge	
CLE MALE-6-PC-5MM	Inbusschlüssel für Spannschlitten	
OPT-SPH	Spänehooken	